



## TRƯỜNG ĐẠI HỌC NHA TRANG

Khoa: Cơ khí

Bộ môn: Chế tạo máy

### ĐỀ CƯƠNG HỌC PHẦN

*(Ban hành kèm theo Quyết định số: /QĐ-DHNT ngày tháng năm 2022  
của Hiệu trưởng Trường Đại học Nha Trang)*

#### **1. Thông tin về học phần:**

Tên học phần:

- Tiếng Việt: THỰC TẬP TỔNG HỢP
- Tiếng Anh: INTEGRATED PRACTICUM

Mã học phần:

Số tín chỉ: 3(0-3)

Đào tạo trình độ: Đại học

Học phần tiên quyết: Kỹ thuật chế tạo 3

#### **2. Mô tả học phần:**

Học phần cung cấp cho người học các kiến thức và kỹ năng về tổ chức quản lý của nhà máy, xí nghiệp; quy tắc an toàn lao động tại nhà máy, phân xưởng; bố trí thiết bị tại nhà máy; phương thức tổ chức sản xuất của các phân xưởng; thiết kế chế tạo máy và trang thiết bị công nghiệp; thiết kế chế tạo kết cấu thép; thiết kế chế tạo khuôn mẫu; xây dựng kế hoạch bảo trì máy và trang thiết bị cơ khí.

#### **3. Mục tiêu:**

Giúp cho người học có những kiến thức và kỹ năng về an toàn lao động, cách bố trí thiết bị và máy công cụ trong già công, tổ chức sản xuất trong nhà máy; nâng cao năng lực thiết kế, chế tạo và bảo trì máy cũng như thiết bị sản xuất cơ khí.

#### **4. Chuẩn đầu ra (CLOs):** Sau khi học xong học phần, người học có thể:

a) Mô tả cơ cấu, tổ chức quản lý, phương thức sản xuất, các quy tắc an toàn lao động, sơ đồ bố trí và nguyên lý cấu tạo máy công cụ trong nhà máy;

và một trong các chuẩn đầu ra theo các hướng chuyên môn sau:

b) Thiết kế chế tạo máy và thiết bị công nghiệp;

c) Thiết kế chế tạo kết cấu thép;

d) Thiết kế chế tạo khuôn mẫu;

e) Xây dựng kế hoạch bảo trì máy và thiết bị cơ khí.

#### **5. Ma trận tương thích giữa Chuẩn đầu ra học phần với Chuẩn đầu ra CTĐT Kỹ thuật cơ khí:**

CĐR HP (CLOs)	CĐR CTĐT (PLOs)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
a							x			
b				x	x			x		
c				x	x			x		
d				x	x			x		
e						x		x		

### 6. Nội dung:

TT.	Chủ đề	Nhằm đạt CLOs	Số tiết	
			LT	TH
1 1.1 1.2	<b>Bộ máy tổ chức quản lý của nhà máy, xí nghiệp</b> Tìm hiểu cơ cấu tổ chức xí nghiệp. Phương pháp quản lý nhân sự và cách điều hành trong xí nghiệp sản xuất.	a		2
2 2.1 2.2	<b>Quy tắc an toàn lao động tại nhà máy, phân xưởng.</b> Nội quy an toàn lao động của xí nghiệp cơ khí Phương pháp sơ cứu khi gặp tai nạn lao động.	a		2
3 3.1 3.3	<b>Bố trí thiết bị tại nhà máy</b> Sơ đồ bố trí các thiết bị; Tính năng kỹ thuật của các máy công cụ.	a		2
4 4.1 4.2 4.3	<b>Phương thức tổ chức sản xuất của các phân xưởng.</b> Tổ chức sản xuất đơn lẻ Tổ chức sản xuất theo dây chuyền Tổ chức sản xuất phối hợp	a		4
4 4.1 4.2 4.3 4.4	<b>Sinh viên có thể chọn 1 trong 4 hướng chuyên môn sau:</b> Thiết kế chế tạo máy và thiết bị công nghiệp; <i>Tổng quan về cơ sở lý thuyết</i> <i>Phân tích lựa chọn phương án thiết kế</i> <i>Tính toán thông số kỹ thuật</i> <i>Xây dựng bản vẽ lắp và bản vẽ chi tiết</i> Thiết kế chế tạo kết cấu thép; <i>Tổng quan về cơ sở lý thuyết</i> <i>Phân tích kết cấu</i> <i>Tính toán thông số kỹ thuật</i> <i>Xây dựng bản vẽ lắp và bản vẽ chi tiết</i> Thiết kế chế tạo khuôn mẫu; <i>Tổng quan về cơ sở lý thuyết</i> <i>Tính toán thông số kỹ thuật khuôn</i> <i>Xây dựng bản vẽ lắp và bản vẽ chi tiết</i> Xây dựng kế hoạch bảo trì máy và thiết bị cơ khí. <i>Tổng quan về cơ sở lý thuyết</i> <i>Cấu tạo, nguyên lý hoạt động của máy và thiết bị</i> <i>Phân tích các dạng hỏng của máy và chi tiết máy</i> <i>Lựa chọn mô hình và xây dựng kế hoạch bảo trì</i>	b,c,d,e	25	

### 7. Phương pháp dạy học:

TT.	Phương pháp dạy học	Áp dụng cho chủ đề	Nhằm đạt CLOs
1	Hướng dẫn thực tập	1,2,3,4,5	a,b,c,d,e
2	Hướng dẫn viết báo cáo thực tập	1,2,3,4,5	a,b,c,d,e

### 8. Đánh giá kết quả học tập:

TT.	Hoạt động đánh giá	Nhằm đạt CLOs	Trọng số (%)
1	Đánh giá quá trình	a,b,c,d,e	50
2	Báo cáo thực tập	a,b,c,d,e	50

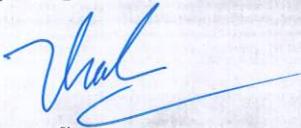
### 9. Tài liệu dạy học:

STT	Tên tác giả	Tên tài liệu	Năm xuất bản	Nhà xuất bản	Địa chỉ khai thác tài liệu	Mục đích sử dụng	
						Tài liệu chính	Tham khảo

1	GS. TS. Trần Văn Địch	Thiết kế đồ án công nghệ chế tạo máy	2005	KHKT	Thư viện	x	
2	PGS.TS Đặng Văn Nghìn	Hướng dẫn thiết kế đồ án công nghệ chế tạo máy	2000	Trường ĐH BK Tp HCM	Thư viện	x	
3	GS. TS. Trần Văn Địch	Công nghệ chế tạo máy	2004	KHKT	Thư viện		x
4	PGS.TS Đặng Văn Nghìn	Cơ sở công nghệ chế tạo máy	2000	Trường ĐH BK Tp HCM	Thư viện		x
5	Hà Văn Vui, Nguyễn Văn Long	Đồ gá trên máy cát kim loại	1987	KHKT	Thư viện		x
6	Nguyễn Đức Lộc, Ninh Đức Tôn	Sổ tay công nghệ chế tạo máy (tập 1,2)	1999	KHKT	Thư viện		x
7	Hoàng Xuân Nguyên	Dung sai lắp ghép và kỹ thuật đo lường	1994	NXB GD	Thư viện		x
8	Hồ Đức Thọ, Ninh Đức Tôn	Cơ sở dung sai và đo lường trong chế tạo máy	1978	NXB ĐH và THCN	Thư viện		x

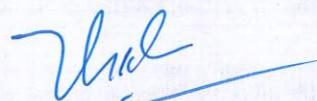
Ngày cập nhật: 18/2/2022

**CHỦ NHIỆM HỌC PHẦN**  
(Ký và ghi họ tên)



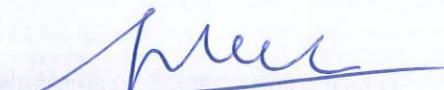
TS. Nguyễn Hữu Thật

**TRƯỞNG BỘ MÔN**  
(Ký và ghi họ tên)



TS. Nguyễn Hữu Thật

**BAN CHỦ NHIỆM CTĐT**  
(Ký và ghi họ tên)



PGS.TS. Đặng Xuân Phương

